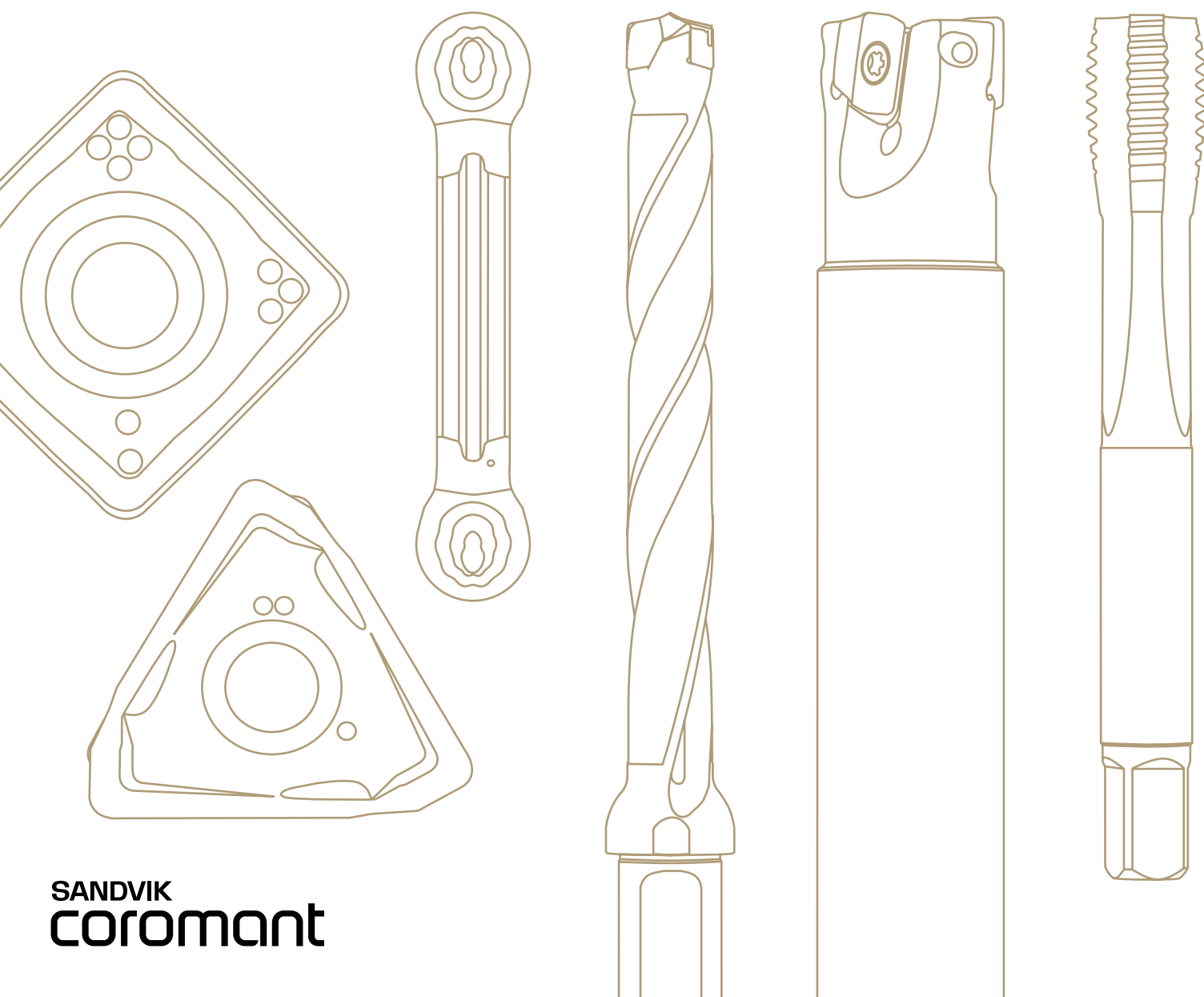


Introduzione delle principali novità





CoroCut® 2 Nuovi inserti affidabili ad ogni taglio

P M K N S
Campi di applicazione ISO

CoroCut® 2 è più resistente, con inserti aggiornati pensati per affrontare anche le sfide più dure nelle operazioni di troncatura e scanalatura.

La geometria di profilatura rettificata -RO dispone delle nostre nuove e robuste qualità, oltre che di un'interfaccia a binario stabilizzante. È l'inserto ideale per le superfici difficili nel settore aerospaziale, dove una qualità costante è irrinunciabile.

Maggiori informazioni sulle novità: Geometrie aggiornata -CF, -CS e -CR per troncature sicure, versatili e produttive.

Maggiori informazioni:
sandvik.coromant.com/corocut2



CoroDrill® DE10

È tempo di cambiamento — volumi elevati di foratura con la massima perfezione

CoroDrill® DE10, la nuova punta a cuspidi intercambiabile ad alte prestazioni per realizzare forature corte con la massima perfezione ed efficienza in tutti i materiali. Ora disponibile con diametri più piccoli e come soluzione Tailor Made®.

Grazie alla geometria universale -M5, CoroDrill® DE10 offre un'efficace funzionalità plug and play e alte prestazioni senza compromessi in tutti i materiali e in un'ampia gamma di dati di taglio. Se abbinata agli avanzamenti e alle velocità consigliati, CoroDrill® DE10 offre una durata utensile senza pari, con un aumento medio del 40% o superiore*, indipendentemente dal tipo di materiale.

*Registrato tramite confronto con competitor in ambiente cliente.

Maggiori informazioni:
sandvik.coromant.com/corodrillde10



P M K N S H
Campi di applicazione ISO



CoroMill® MS20

Vera versatilità — la potenza del concetto a due taglienti

Perché scegliere una fresa per spallamenti a due taglienti e non una fresa multitaglienti? La fresa a due taglienti si distingue come la soluzione più versatile, sorpassando le sue controparti multitaglienti.

CoroMill® MS20 non solo gestisce tutti i tipi di fresatura di spallamenti con facilità, ma grazie alla sua incredibile versatilità è in grado di svolgere anche operazioni di spianatura, lavorazione in rampa, interpolazione elicoidale e fresatura di cave dal pieno. Consolidando più operazioni in una singola fresa, non solo risparmierete tempo ma ridurrete anche i costi.

Pensata specificatamente per operazioni da sgrossatura a finitura in acciaio, acciaio inossidabile e superleghe resistenti al calore, CoroMill® MS20 offre eccellenza su tutta la linea.



Campi di applicazione ISO

Maggiori informazioni:
[sandvik.coromant.com/
coromillms20](http://sandvik.coromant.com/coromillms20)



GC1230

Una qualità di fresatura per l'acciaio, eccellente in ogni direzione

Che miriate a prolungare la durata utensile, aumentare la produttività o adottare un approccio più sostenibile nelle vostre operazioni di fresatura, GC1230 si distingue in tutte le direzioni.

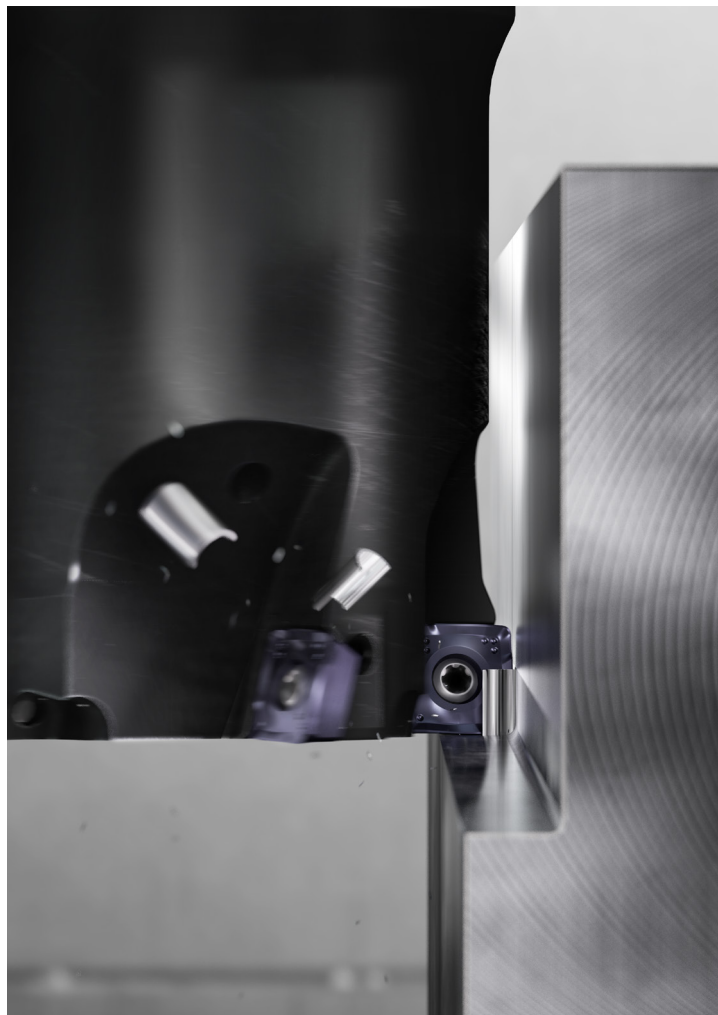
La straordinaria sicurezza del filo tagliente la rende la scelta più affidabile sul mercato, offrendovi tutti i vantaggi in termini di prevedibilità di lavorazione, costi uniformi per componente e ottimizzazione dell'uso della macchina: esattamente ciò di cui la vostra officina ha bisogno.

Disponibile ora per 27 delle nostre famiglie di prodotti per la fresatura.

P

Campi di applicazione ISO

Maggiori informazioni:
[sandvik.coromant.com/milling-
inserts-grades-steel](http://sandvik.coromant.com/milling-inserts-grades-steel)



CoroTap® 100 con geometria -PM

Precisione senza interruzioni in materiali ISO P

Introduzione di CoroTap® 100 con geometria -PM, una nuova famiglia di maschi a scanalatura dritta per materiali ISO P. Grazie al suo design rompitrucioli avanzato, CoroTap® 100 con geometria -PM riduce al minimo i tempi di fermo e gli interventi di rimozione manuale dei trucioli per lavorazioni più sicure e più stabili.

La sua geometria innovativa elimina la formazione di grovigli, riducendo i ritardi e la rottura dell'utensile. Il post-rivestimento rettificato e la smussatura selettiva consentono una rottura truciolo controllata senza sacrificare la qualità del filetto.

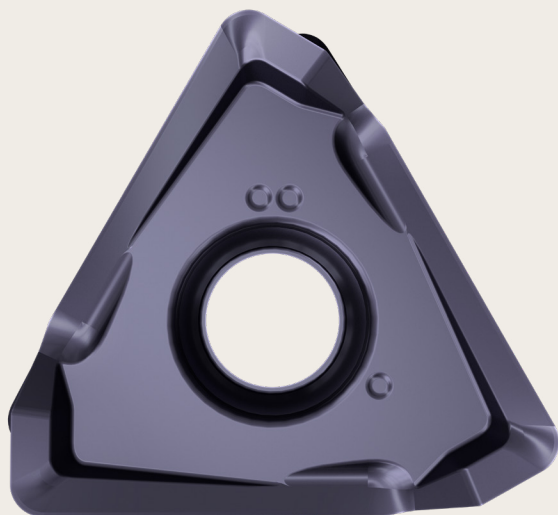
Il risultato è un processo di lavorazione stabile e sicuro con meno fermi non pianificati.

Maggiori informazioni:
[sandvik.coromant.com/
corotap100](https://sandvik.coromant.com/corotap100)



P

Campi di applicazione ISO



GC1220

Qualità di fresatura per la ghisa — con tutta la potenza di una tecnologia collaudata

Per affrontare le sfide legate alla lavorazione della ghisa, affidatevi a una tecnologia efficace, taglio dopo taglio. La GC1220 è la nostra nuova qualità per la fresatura della ghisa, caratterizzata dall'innovativo nano-rivestimento multistrato prodotto con la rinomata tecnologia di processo Zertivo®.

Grazie alla sua eccezionale resistenza all'usura per abrasione e alle microfessurazioni termiche, la GC1220 consente lavorazioni stabili e sicure, con o senza refrigerante, anche nelle condizioni più impegnative.

Maggiori informazioni:
[sandvik.coromant.com/milling-
inserts-grades-cast-iron](https://sandvik.coromant.com/milling-inserts-grades-cast-iron)



K

Campi di applicazione ISO

Rivenditore autorizzato

